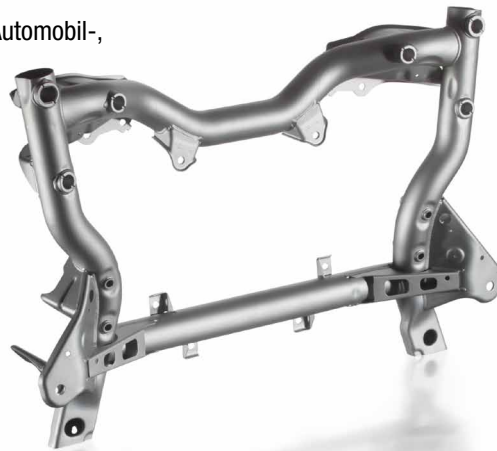




Zink-Lamellen-Beschichtung

Unsere Zink-Lamellen-Beschichtungen auf Basis von Zink- und Aluminium-Lamellen sind chromfrei und erfüllen ausnahmslos die RoHS- und EU-Altautorichtlinien. Einsatzgebiete sind hauptsächlich Verbindungselemente, Fahrwerks- und Strukturteile, sowie hochfeste Bauteile der Automobil-, Anlagen- und Bauindustrie.






Vorteile

- Hoher kathodischer Korrosionsschutz
- Keine Wasserstoffversprödung des Grundwerkstoffes
- Temperaturbeständigkeit bis 200°C
- Kompliziert geformte Teile und Hohlräume können gleichmäßig beschichtet werden
- Vermindert deutlich Kontaktkorrosion bei Aluminium und Edelstahl
- Verschiedene Farbtöne möglich
- Einstellbare Reibungszahl bei Verbindungselementen
- Geringes Schichtgewicht
- Beständig gegen aggressive Medien
- Der Korrosionsschutz und die mechanische Reibwertzahl können in Verbindung mit einem Topcoat mit integriertem Gleitmittel optimiert und definiert eingestellt werden
- >1200h im neutralen Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227



Zink-Lamellen-Beschichtung

Eingesetzte Produkte:

	Basecoat: MAGNI FLAKE Topcoat: MAGNI TOP
	Basecoat: ZINTEK Topcoat: TECHSEAL
	Basecoat: DELTA-PROTEKT® Topcoat: DELTA®SEAL, DELTACOLL®

Nachbehandlungen: Stehen für die gängigen internationalen Standards bezüglich der Reibwerte zur Verfügung.

Technische Daten

Geeignete Werkstoffe

- Stahl
- Gusseisen
- Sintermetall

Applikation

Bearbeitung im Spritz-, Gestell-Tauchschleuder-, Schüttgut- und im Tauchzieh-Verfahren

Korrosionsbeständigkeit

Erfüllt alle gängigen Automobilspezifikationen und die der EU-Altautoverordnung.

Nach DIN EN ISO 9227 NSS

- > 720 h mit Schüttgut
- > 1200 h bei Gestellware
- Chromfrei

Nachbehandlung

Anorganische und organische Topcoats in silber, schwarz und transparent

Optionale Nachbehandlung

- Topcoats mit integrierten Gleitmitteln zur Einstellung des Reibwertes
- Gleitmittelbehandlung

