



Passivieren von Aluminium

Die Eigenschaften von Aluminiumoberflächen können durch das Aufbringen einer Konversionsschicht gezielt optimiert werden. Bei diesem Prozess wird die ungleichmäßige Oxidhaut der AL-Oberfläche entfernt und durch eine definiert dünne und beständige Konversionsschicht ersetzt. Die aufgebrachten Schichten erfüllen die Anforderungen der Elektronikschrottverordnung und der EU-Altautoverordnung.

Je nach Anforderungen stehen unterschiedliche Verfahren zur Verfügung.

Vorteile

➤ **Verbesserter Korrosionsschutz**

➤ **Hervorragender Haftgrund für Farben und Lacke**

Durch das Aufbringen dieser extrem dünnen Schicht wird die Bildung der natürlichen Oxidschicht gehemmt. Diese Schichten sind eine hervorragende Basis für nachfolgende Prozesse

- Schweißen
- Lackieren
- Kleben
- Vulkanisieren

➤ **Umweltfreundliches Verfahren**

Passivieren von Aluminium

Produktspezifische Eigenschaften

Chrom III Konversionsschicht z.B. Surtec 650

Umweltrelevanz	Chrom(VI)-frei, entwickelt im Hinblick auf die neuen europäische Umwelt-Richtlinien
Schichtdicke	50-400 nm
Korrosionsschutz	336 h Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227 - NSS (Werkstoffabhängig)
Farbe	schwach irisierende, sichtbare Schichten
Temperaturbeständigkeit	hitzebeständig bis 100°C
Oberflächenwiderstand	< 0,8 mOhm / cm ²
Anwendungsbereiche	Aluminium-Knetlegierungen, Guss- und Schmiedeteile

Ti / Zi Konversionsschicht

Umweltrelevanz	Chrom(VI)-frei, entwickelt im Hinblick auf die neuen europäische Umwelt-Richtlinien
Schichtdicke	50-100 nm
Korrosionsschutz	~ 120 h (<1% Si) nach DIN EN ISO 9227 - NSS
Farbe	farblos
Temperaturbeständigkeit	temperaturunempfindlich
Oberflächenwiderstand	< 20 µOhm / cm ²
Anwendungsbereiche	Aluminium-Knetlegierungen, Guss- und Schmiedeteile

Ti Konversionsschicht z.B. Alodine 2040

Umweltrelevanz	Chrom(VI)-frei, entwickelt im Hinblick auf die neuen europäische Umwelt-Richtlinien
Schichtdicke	20-50 nm
Korrosionsschutz	~ 120 h (<1% Si) nach DIN EN ISO 9227 - NSS
Farbe	farblos
Temperaturbeständigkeit	temperaturunempfindlich
Oberflächenwiderstand	< 20 µOhm / cm ²
Anwendungsbereiche	Aluminium-Knetlegierungen, Guss- und Schmiedeteile



Normen:

- Erfüllt die Anforderungen gemäß MIL 5541, MIL-DTL-81706, Porsche Norm PTL 7555 „Konversionsbeschichtung von Aluminiumhalbzeugen und Aluminiumbauteilen“.
- VW Norm TL 824 28 „Waschen und Passivieren von Aluminium-Teilen“.
- Mercedes Benz Liefervorschrift DBL 4952 „Liefervorschrift für Aluminiumoberflächen im Rohbau“ Ausführung 10 und 11.
- BMW-PV 98028
- Porsche PTL 5555
- BMW-PV-97022
- BMW-PV-01001

Holder GmbH
Oberflächentechnik

Maria-Merian-Straße 1
 D-73230 Kirchheim/Teck
 Tel. 07021/57 04-0
 Fax 07021/57 04-22

info@holder-oft.de
www.holder-oft.de